

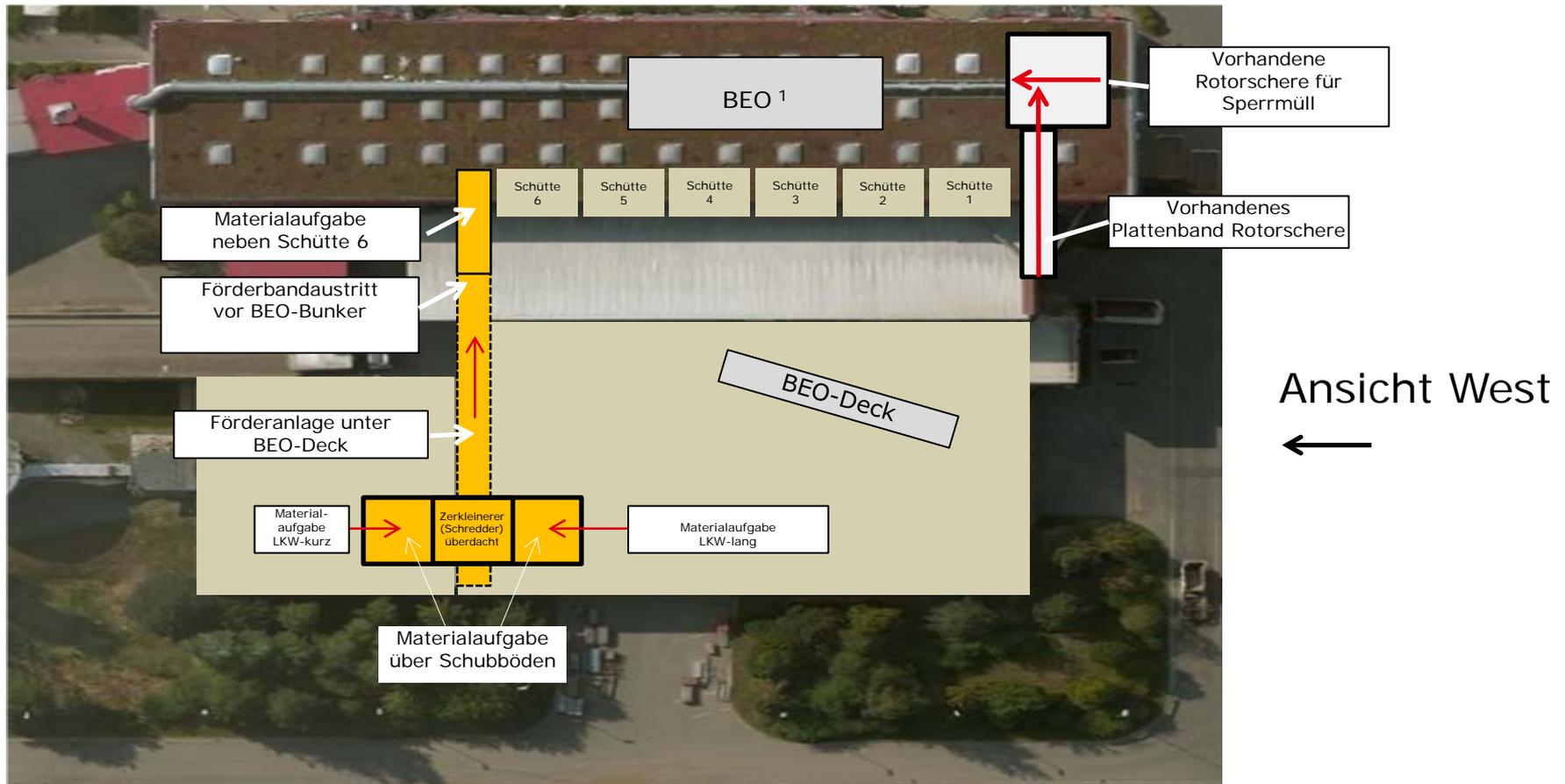
# Projekt Grobmüllschredder MHKW

<sup>1</sup> BEO = Brennwert- und Emissionsoptimierungsanlage

## Prinzipskizze (kein Maßstab)

— = neue Zerkleinerungsanlage

→ = Materialfluss

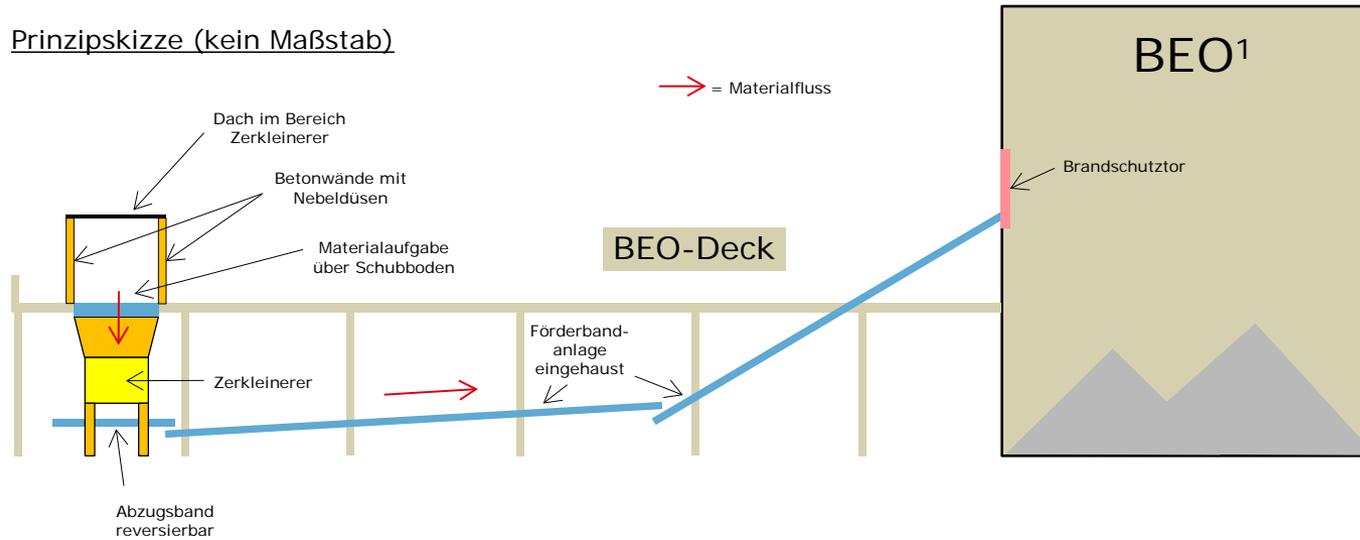


# Projekt Grobmüllschredder MHKW

<sup>1</sup> BEO = Brennwert- und Emissionsoptimierungsanlage

## Ansicht West

Prinzipskizze (kein Maßstab)



## Parameter Zerkleinerungs- und Förderleistung

Durchsatz/a: 130.000 Mg - 140.000 Mg

Durchsatz/h: 40 Mg - 50 Mg

Durchsatz/Tag: 700 Mg max. (Annahme 14 Betriebsstd./Tag)

Materialart: Gewerbeabfall, Sperrmüll, Gummireifen,  
Teerpappe, Rollenware, Zopfware,  
GFK-Materialien (Option)

Dichte durchschn.: 400 kg/m<sup>3</sup>

Korngröße: maximal 600 mm, normal 300 mm

Betriebsstd./a: 4.500 - 5.000

Auslegung Antrieb: Korngröße 150 mm

# Projekt Grobmüllschredder MHKW



Technische Daten	
Typ	Rotorreißer XLC 7300
Außenmaße (L X B X H)	4600 mm x 3300 mm x 1800 mm
Arbeitsöffnung	2700 x 2700 mm
Maschinenbetthöhe	930 mm
Gewicht	39 to
Reißhaken pro Welle	9
Durchmesser pro Haken	1200 mm
Einstellung der Korngöße	höhenverstellbarer Zentralkamm
Installierte Leistung	2 x 250 kW
Wellendrehzahl / min.	30 – 40
Max. Drehmoment Hydraulikmotore	320 kNm bei 400 bar

# Projekt Grobmüllschredder MHKW

## BEO-Schema

